

Zęby z węgla spiekanego

Odpowiednia ilość i geometria zębów umożliwia uzyskanie perfekcyjnie gładkich krawędzi otworu

Wiertło centrujące

Wykonane ze stali szybko tnącej z domieszką kobaltu HSS-E-Co

Cylindryczna korona

Gwarantuje stabilną pracę oraz odpowiednią temperaturę

Chwyt sześciokątny

Gwarantuje stabilną pozycję w uchwycie wiertarskim

Hm ENDURA

- ✓ odręczne odwierty bez potrzeby użycia stojaków magnetycznych
- ✓ wydłużona żywotność narzędzia
- ✓ ilość i geometria zębów umożliwia uzyskanie perfekcyjnie gładkich krawędzi otworu
- ✓ 5x szybsze odwierty w porównaniu z otwornicami bi-metalowymi
- ✓ użycie pianki smarującej ProFit® wydłuża żywotność
- ✓ możliwe ostrzenie narzędzia
- ✓ głębokość robocza 25 mm

Zastosowanie w materiałach

Stal konstrukcyjna

Stal nierdzewna

Żeliwo

Aluminium

Miedź

Mosiądz



Cennik

Średnica	Symbol	zł netto	Średnica	Symbol	zł netto	Średnica	Symbol	zł netto	Średnica	Symbol	zł netto
15 mm	09020015	240,11	22 mm	09020022	269,45	28 mm	09020028	312,61	43 mm	09020043	489,03
16 mm	09020016	240,11	22,5 mm	09090022,5	269,45	29 mm	09020029	312,61	45 mm	09020045	489,03
17 mm	09020017	240,11	23 mm	09020023	269,45	30 mm	09020030	312,61	50 mm	09020050	558,17
18 mm	09020017	240,11	24 mm	09020024	269,45	32 mm	09020032	363,73	52 mm	09020052	608,46
19 mm	09020019	269,45	25 mm	09020025	269,45	35 mm	09020035	363,73	55 mm	09020055	623,96
20 mm	09020020	269,45	26 mm	09020026	312,61	36 mm	09020036	421,98	57 mm	09020057	691,01
21 mm	09020021	269,45	27 mm	09020027	312,61	40 mm	09020040	421,98	60 mm	09020060	706,93



Potrzebujesz zestawu dla swojego zespołu? Zapytaj dystrybutora o dostępne konfiguracje.

09029001 (38,97 zł netto)

Wiertło centrujące HSS-E-Co 6 x 75 mm



99990001 (87,58 zł netto)

Pianka smarująca wydłuża żywotność narzędzia
Wpływa korzystnie na parametry pracy



09021624 (1288,57 zł netto)

5 sztuk Ø 16-18-20-22-24 mm



Dostępne w różnych konfiguracjach

Wykres zalecanych obrotów [min⁻¹]

